

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaPower®-751 (ADEKIT H9951-1)

DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ PANELŮ

POPIS

Nepříněné dvousložkové epoxidové lepidlo vhodné pro lepení rozměrných povrchů, které vykazuje vysokou mechanickou odolnost a odolnost proti stárnutí.
Lepení panelů: Honeycomb, hliníkové plechy, ocelové plechy, kompozitní materiály, dřevo, termoplasty, pěny atd.

VLASTNOSTI

- Vysoce výkonné dvousložkové epoxidové lepidlo vytvrzené při okolní teplotě.
- Dlouhá otevřená doba pro lepení širokých ploch.
- Excelentní mechanické vlastnosti
- Výrobek přizpůsobený náročným podmínkám stárnutí a agresivnímu prostředí.
- Vysoká odolnost proti nárazu.

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	RESIN (A)	HARDENER (B)	SMĚS	METODA
Hmotnostní poměr směsi	100	62		
Objemový poměr směsi při 25 °C	100	73		
Barva	světlá jantarová	červená	průsvitně růžová	
Hustota při 25 °C	1.16 ^(KP)	0.98	-	LT-020
Hustota vytvrzeného produktu při 23 °C	-	-	1.08	LT-047
Viskozita při 25 °C (Pa.s)	12 ^(KP)	11 ^(KP)	11	LT-001
Doba zpracování na 50 g při 25 °C (min)	-	-	50	LT-002
Open time 7mm kuličky při teplotě 23 °C (min)	-	-	Př. 40	LT-006-B

(KP) Key properties(klíčové vlastnosti) . Tyto hodnoty jsou uvedeny v CoA

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ⁽¹⁾

Tvrдость (Shore D)		75	LT-022
Pevnost v tahu (MPa)		30	ISO 527
Prodloužení do přetržení (%)		10	ISO 527
YOUNG Modul (MPa)		1300	ISO 527
Doporučená teplota použití (°C)		15 to 35	-
Provozní teplota ⁽²⁾ (°C)		- 40 to 100	LT-006-B

(1) Tvrzeno 16 hod při 70 °C

(2) Provozní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachová 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota na hliníku měřená při 23 °C.

DOBA MANIPULACE⁽¹⁾

při 23 °C	5 h 45	LT-006-B
-----------	--------	----------

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA MONTÁŽÍCH ⁽¹⁾

		PEVNOST VE SMYKU PŘI 23 °C (MPa)	METODA
Hliník 2017A (pískovaný)	Initial	19 AF	LT-006-B
	After wet catapasm 7 days at 70°C / 100% RH	19 AF	
Nerezová ocel 304 (pískovaná)		24 AF	
Elektro-galvanizovaná ocel (pískovaná)		13 CF	
Electro-galvanizovaná ocel (acetonové ubrousky)		19 AF	
ABS (broušené+ Isopropanol)		5.5 SF	
PC (broušený + Isopropanol + plast. primer ⁽²⁾)		4 AF	
PVC (broušené + Isopropanol)		6 SF	
PMMA (broušené + Isopropanol + plast. primer ⁽²⁾)		3.5 SF	

(1) Tvrzeno 16 hod při 70 °C.

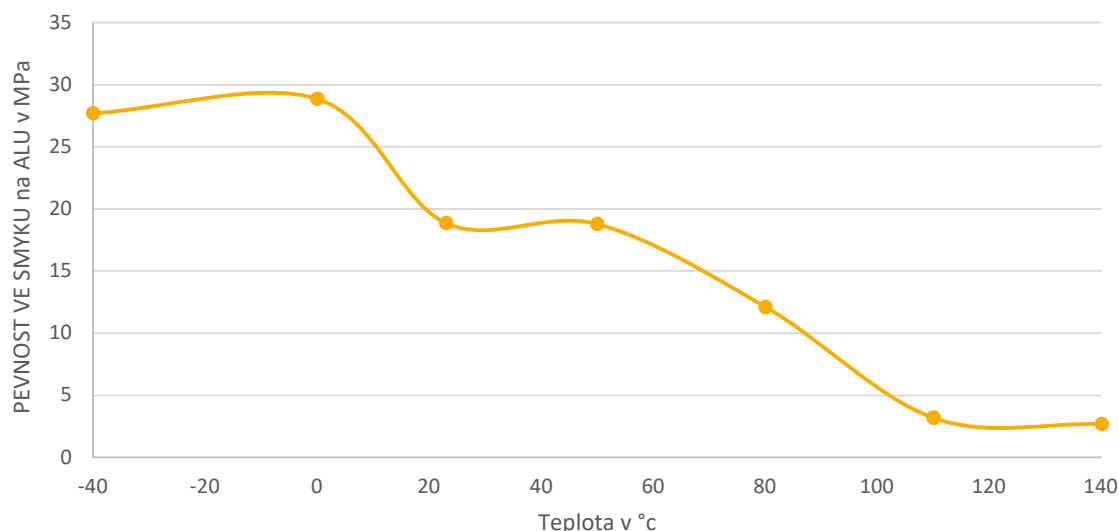
(2) (2) Plast se obrousí, otře izopropanolem a natře základním nátěrem Sika Advanced Resins Plastic Primer 5069.

AF : Porucha lepidla, CF : Porucha soudržnosti, SF: Porucha podkladu, dle normy EN ISO 10 365.

PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOUCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (pískovaný)	(kN/m)	4	ISO 4578
-----------------------------	--------	----------	----------

Pevnost ve smyku na ALU v závislosti na teplotě



ZPRACOVÁNÍ

- **Vybavení:** V případě, že potřebujete stroj, obraťte se na naše technické oddělení.
 - **Příprava substrátu:** Lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je NEZBYTNÝ!
- O přípravě povrchu se poraďte s naší technickou podporou.**

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Skladovatelnost **SikaPower®-751 (A)** (pryskyřice) je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

Skladovatelnost **SikaPower®-751 (B)** (tužidlo) je **12 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 15 °C a 25 °C.

BALENÍ

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ■ SikaPower®-751 (A) (Resin) | 0.5 kg, 5 kg, 25 kg, 220 kg. |
| ■ SikaPower®-751 (B) (Hardener) | 0.31 kg, 3.1 kg, 15.5 kg, 190 kg. |
| ■ SikaPower®-751 (AB) 6(0.5+0.31) | KIT 6(0.5 kg (A) + 0.31 kg (B)) |

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

HODNOTOVÉ ZÁKLADY

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it



ACR Czech s.r.o.

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz Website:
www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaPower®-751 (ADEKIT H9951-1)

Červenec 2023, Verze 01 /2023

Sika Advanced Resins